エンタープライズサーバ
MP5400EX

エントリーモデル

パラレルプロセッサモデル　Mタイプ

パラレルプロセッサモデル　Lタイプ

⚠ 安全に関するご注意	正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」、「使用上のご注意」などをよくお読みのうえ、おまもりください。

株式会社 日立製作所

エンタープライズサーバ事業部	〒140-8572 東京都品川区南大井六丁目27番18号（日立大森第二別館）	(03)5471-8902(ダイヤルイン)
北海道支社	〒060-0002 札幌市中央区北二条西四丁目1番地（札幌三井ビル）	(011)261-3131(大代)
東北支社	〒980-8531 仙台市青葉区一番町二丁目4番1号（興和ビル）	(022)223-0121(大代)
関東支社	〒100-8220 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号	(03)3212-1111(大代)
横浜支社	〒220-0011 横浜市西区高島二丁目6番32号（日産横浜ビル）	(045)451-5000(代)
北陸支社	〒930-0004 富山市桜橋通り5番13号（富山興銀ビル）	(076)433-8511(大代)
	〒920-0853 金沢市本町二丁目15番1号（ポルテ金沢）	(076)263-0551(ダイヤルイン)
中部支社	〒460-8435 名古屋市中区栄三丁目17番12号（大津通電気ビル）	(052)243-3111(大代)
関西支社	〒559-8515 大阪市住之江区南港東八丁目3番45号（日立関西ビル）	(06)6616-1111(大代)
中国支社	〒730-0011 広島市中区基町11番10号（千代田生命ビル）	(082)223-4111(代)
四国支社	〒760-0007 高松市中央町5番31号（中央町ビル）	(087)831-2111(代)
九州支社	〒814-8577 福岡市早良区百道浜二丁目1番1号（日立九州ビル）	(092)852-1111(代)

- 製品仕様は、改良のため変更することがあります。
- 本製品を輸出される場合には、外国為替及び外国貿易法並びに米国の輸出管理関連法規などの規制をご確認のうえ、必要な手続きをお取りください。なお、ご不明な場合は、弊社担当営業にお問い合わせください。

YY-695 | 2001.3
Printed in Japan(H)

HITACHI
Inspire the Next

MパラレルサーバMP5400
活用レポート
有限会社 マルタツ
（建設機械・鉱山機械の部品メーカー）

本カタログはAdobe社Acrobatにより制作したPDFカタログです。
All Rights Reserved Copyright © 2001.Hitachi.Ltd.

膨大な扱い量に伴う処理の高速化と省力化。
さらに、EDI本格化とリードタイム短縮化への対応。
直面する課題を一挙に解決したMP5400のポテンシャル。

主にパワーショベルやホイールローダーといった建設機械の部品を製造する有限会社マルタツ（以下、マルタツ）。
高品質と納期順守をモットーとする同社の取り扱い品目は大小4,000種に達し、1日当たり実に2,000点を超えるパーツを
大手建設機械メーカーなどに供給しています。この膨大な物量に伴う受発注・納品・請求業務の高速化と省力化を図り、
EDI本格化やリードタイム短縮化に対応するため、マルタツでは従来のオフィスコンピュータによる分散体制から
メインフレームによる集中管理体制へ情報システムをリニューアル。生産管理、売上管理、納期管理を担うMP5400の底力が、
自社のみならず、取引先や外注先などのビジネスパートナーにも大きな恩恵を与えています。

EDI:Electronic Data Interchange

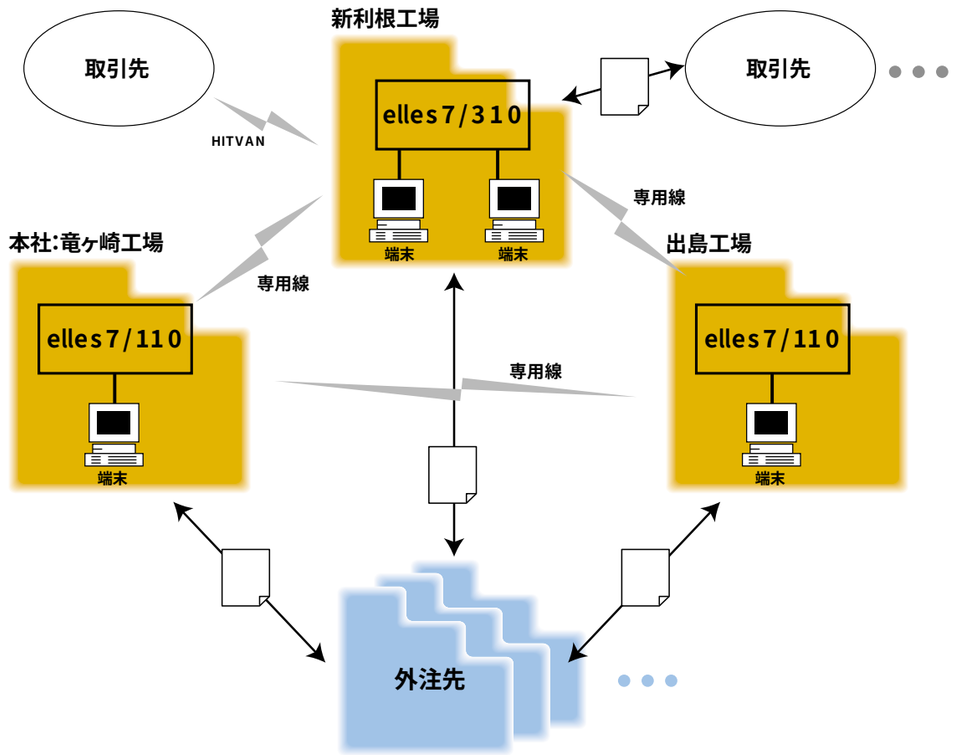
会社概要

会 社 名：有限会社マルタツ
設　　立：昭和44年5月13日
資 本 金：2,500万円
従業員数：105人
事業内容：建設機械・鉱山機械部品の製造

従来システムの問題点

- ●リードタイム短縮という取引先からの要求への対応が難しくなっていた。
- ●取引先から1週間単位で送られてくる納品書の仕分け作業に多くの時間を費やしていた。
- ●本社:竜ヶ崎工場と新利根工場、出島工場のオフィスコンピュータは専用線で接続されていたが、データの受け渡しに時間がかかりすぎ、納期回答業務などに迅速に対応できなかった。
- ●出島工場の出荷登録データをバッチ処理後に新利根工場へ送っていたため、情報にタイムラグが生じていた。
- ●特定ジョブの実行中は、午前、午後それぞれ約90分にわたって、データ問い合わせ要求に対応できなかった。
- ●外注先とのやり取りはすべて紙ベースで、月末に送られてくる大量の請求書の処理に1週間余りの時間を要していた。

■従来システム図



HITVAN：日立の企業VAN(Value Added Network:付加価値通信網)

MP5400による新システムの具体的効果

マルタソでは本社：竜ヶ崎工場を新利根工場に統合し、出島工場との2拠点体制として
整備するのを機に、オフィスコンピュータから従来の情報資産を各種コンバータで移行したMP5400を
本社：新利根工場に導入し、情報システムの集中管理を実現しました。
また、MP5400を出島工場の端末と接続。拠点間に同じ情報環境を整えるとともに、
主要取引先2社とWeb-EDIを実現。また、外注先とのやり取りもデータで行えるようになりました。

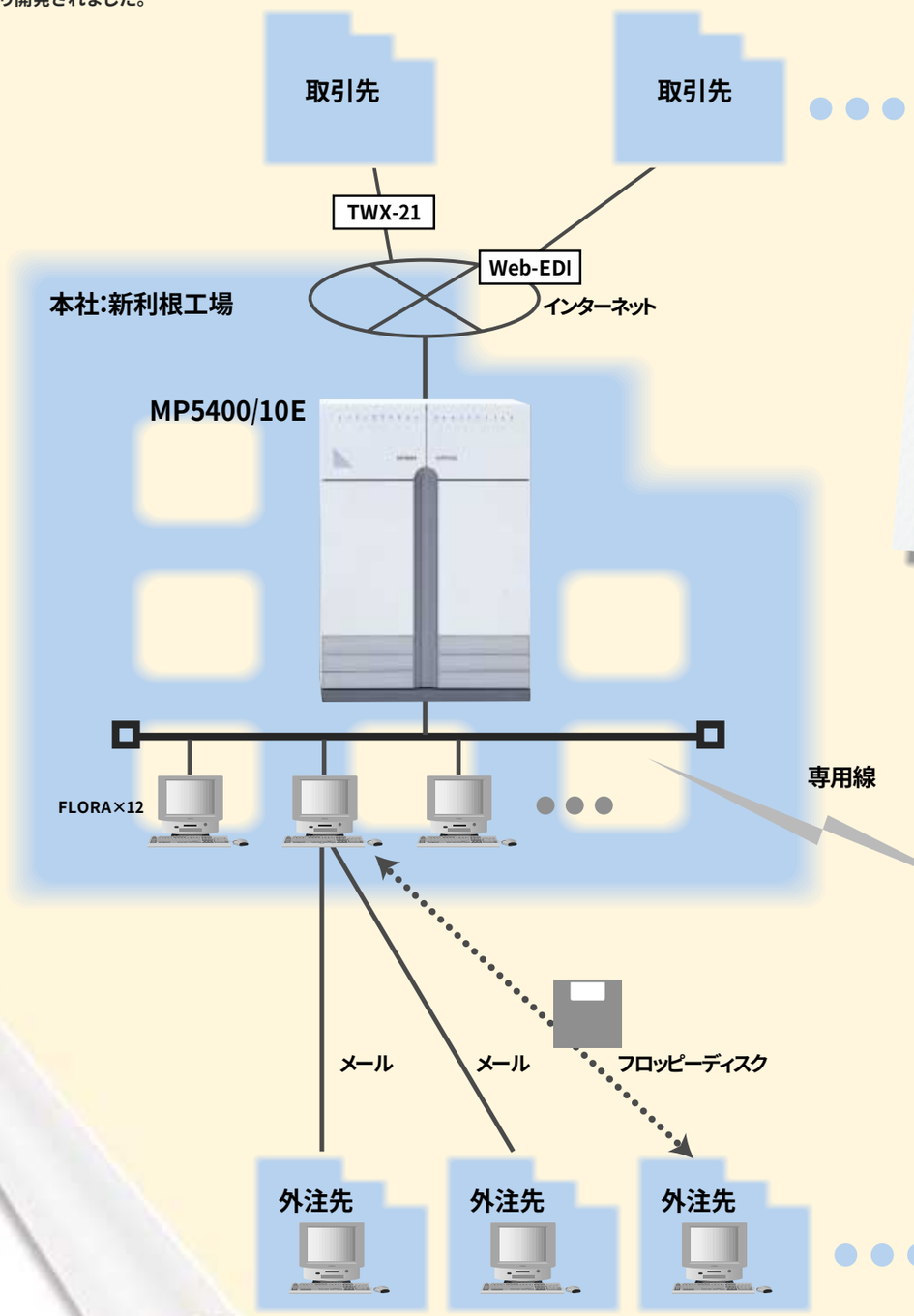
※今回のシステムは株式会社日立情報システムズにより開発されました。

効果 取引先

●Web-EDIによる受発注業務の効率化で、スピーディーな部品調達が実現した。

将来計画

●基幹データベース検索ソフトウェア「DBPARTNER2」を導入して、各人のパソコンからデータベースを参照、利用できる環境を構築し、売上分析などに活用する。
●MP5400をWebサーバとしても活用し、Web-EDIのさらなる効率アップを目指す。
●一部で残っているパートナー企業との紙ベースでの受発注を、取引先とはEDI化、外注先とはデータ化していく。



効果 本社:新利根工場

●取引先、外注先との迅速な受発注が実現し、受注から出荷までのリードタイムを大幅に短縮することができた。
●納品書の出力が自社で可能となり、時間と労力を要していた仕分け作業も作番や納期別のソート処理でスピーディーに実行できるようになった。
●データ入力作業などで1週間も要していた外注先からの請求書処理を、わずか半日で実行できるようになった。
●1日に計3時間もあったデータ問い合わせ停止時間を、わずか15分に短縮することができた。
●従来2台しかなかった端末を12台に増やすことができ、多くの社員が情報システムを利用できるようになった。

効果 出島工場

●基幹サーバとの接続により、新利根工場とまったく同じ情報環境が得られ、納期問い合わせなどに即応できるようになった。
●出荷登録データを瞬時に本社：新利根工場の基幹サーバに反映できるようになった。

効果 外注先

●受注から出荷までのリードタイムを短縮することができた。
●電子メールやフロッピーディスクで発注データが渡されるため、自社での入力作業から解放された。

MP5400を選んだ理由

●安定稼働という最優先課題を満たすメインフレームとしての信頼性。
●増え続ける膨大なデータにも余裕を持って対応できる高い処理能力。
●オフィスコンピュータ時代のプログラムやファイルを利用できるスムーズな移行性。
●ハードウェア、ソフトウェアの優れたコストパフォーマンス。

TWX-21：Web-EDIによる日立の企業間ビジネスメディアサービス